

# TŘÍDĚNÍ A SPECIFIKACE ŘEZIVA ACCOYA®



OZNAČENÍ TŘÍD & SPECIFIKACE  
ŘEZIVO ACCOYA® - RADIATA PINE  
VERZE 9.1

## OBSAH

- 03 Omítané řezivo Accoya®
- 04 A1 kvalita
- 06 FJ (finger jointed / nekonečný vlys)
- 08 A2 kvalita
- 10 B kvalita
- 12 Obecná specifikace
- 13 Dodatečná specifikace pro opracování
- 14 Povolené podélné zakřivení ve směru tloušťky
- 15 Povolené podélné zakřivení ve směru šířky
- 16 Povolené šroubové zakřivení (kroucení)
- 17 Povolené příčné zakřivení (korýtkování)



# OMÍTANÉ ŘEZIVO ACCOYA®



# A1 DEFINICE KVALITY

ze 4 stran převážně čisté s celkovým povoleným množstvím (souhrnně na všech stranách) následujících vad:

## PRO TLOUŠŤKU MENŠÍ NEŽ 50 MM

maximálně 3 následující vady:

- suky do 8 mm a menší
- zárosty a smolníky do 8 mm a menší, o málo více pro kratší délky

## PRO TLOUŠŤKU 50 MM (VČETNĚ) A VĚTŠÍ

maximálně 6 následujících vad:

- suky (srostlé a částečně srostlé; zarostlé/nevypadavé) do 15 mm
- zárosty a smolníky do 10 mm šířky, 100 mm délky, nebo ekvivalentní, o málo více pro kratší délky

## PROSMOLY

- max. 3 do 8 mm šířky a 100 mm délky nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

## POVRCHOVÉ TRHLINY

- max. 3 do 1 mm šířky, 250 mm délky nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky
- pro desky šíře 200-300 mm platí ještě následující dodatek: max. 1 výsušná trhlina na 50mm šíře, ne širší než 1 mm a 250 mm delší nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

## POVRCHOVÉ VLASOVÉ TRHLINY

- vlasové trhliny max. do šířky profilu

## SKVRNY

středně velké skvrny, jehlicovité skvrny a očkovitost

## TVAROVÉ DEFORMACE

jak je dáno tabulkou č. 1,2,3 a 4 níže v tomto dokumentu

## NESÁMOVANÉ HRANY

nesámované hrany a mech. poškození hran (odštípnutí) max. do hloubky 8mm, max. v 1/4 celkové délky profilu, nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

## PROVEDENÍ

dodáváno omítané



A1



HOBLOVANÁ  
POHLEDOVÁ STRANA



HOBLOVANÁ  
ZADNÍ STRANA

# FJ NEKONEČNÝ VLYS DEFINICE KVALITY

## DODÁVANÉ ROZMĚRY

48 x 100 mm	62 x 100 mm	74 x 100 mm
48 x 125 mm	62 x 125 mm	74 x 125 mm
48 x 150 mm	62 x 150 mm	74 x 150 mm
48 x 200 mm	62 x 200 mm	74 x 200 mm

## DĚLKY

4200 mm	4800 mm	6000 mm
---------	---------	---------

Ostání délky (3500 - 7100 mm na objednávku) min. odběr 10 m<sup>3</sup>

## TOLERANCE

šířka	tloušťka
-1 / +3 mm	+/- 1 mm

## VZDÁLENOSTI LEPENÝCH SPOJŮ

minimální	běžná	maximální
250 mm	500 mm	1000 mm

## BEZ VAD S VÝJIMKOU:

- zdravých a plně zarostlých suků do velikosti 5mm, ani v blízkosti vlysových spojů spojů nejsou považovány za vadu
- zdravých a plně zarostlých suků do velikosti 15mm, min. vzdálenost suku od osy vlysového spoje je 3x větší než průměr suku
- maximální povolená velikost suku je 15mm u profilů až do šířky 150 mm

- čelní trhliny max. do 5%
- vnitřních smolníků a prosmolů max. do 5%
- povrchové (mělké) trhliny s výjimkou dřeňových a odlupčivých
- čelní, dřeňové a odlupčivé trhliny nebortící strukturu dřeva
- kalibrace min. ze dvou stran (jeden pravý úhel)
- povolené odchylky (v celé délce profilu)  
Tloušťka: +/- 0,5 mm  
Šířka: +/- 1,5 mm
- zabarvení povrchu
- pryskyřičné kanálky

Při výrobě hoblovaných cinkovaných hranolů Accoya®, tzv. nekonečného vlysu, se používá dvousložkové disperzní lepidlo EPI. Hranoly jsou nabízeny pouze v omezených šířkách, sekční konstrukce hranolů je navržena pro truhlářskou výrobu s certifikací KOMO®. Lepené profily Accoya® jsou dodávány na trh již od roku 2007.

POZNÁMKA: Primární použití nekonečného vlysu je pro stavebně truhlářské výrobky, nikoliv pro nosné a zemní konstrukce.

CERTIFIKACE KVALITY LEPENÉHO DŘEVA PRO VÝROBU TRUHLÁŘSKÝCH PRVKŮ S NEPRŮHLEDNOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU:



Cert. no. 33058/07  
BFL 0905 Modified Timber  
Accoya® is suitable for in use  
class 1, 2, 3 and 4 (EN 335-1)

## NEJSOU POVOLENY:

- pouze částečně zarostlé a nezarostlé suky
- zdravé, zarostlé, rozpadavé suky
- zdravé, vypadavé suky
- vady obecně
- povrchové zárosty a smolníky
- zcela nekalibrované profily
- nesámované hrany
- krátké vzdálenosti mezi vlysovémi spoji (menší, než minimální předepsané délky sekcí)

FJ



# A2 DEFINICE KVALITY

## A2 menší tloušťky než 50 mm

### POHLEDOVÁ STRANA A HRANY MOHOU OBSAHOVAT:

max. 4 následující vady nebo ekvivalent:  
 - suky do 15 mm nebo ekvivalentní množství menších suků  
 - zárosty a smolníky do 10 mm šířky a 100 mm délky, nebo ekvivalent

### ZADNÍ STRANA A HRANY MOHOU OBSAHOVAT:

max. 6 následujících vad nebo ekvivalent:  
 - suky (srostlé a částečně srostlé; nevypadavé) do 30 mm nebo ekvivalentní množství menších suků  
 - zárosty a smolníky do 10 mm šířky a 100 mm délky, nebo ekvivalent

PROSMOLY  
 jeden do 1/5 šířky a 1/3 délky, nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

### POVRCHOVÉ TRHLINY

- max. 3 do 1 mm šířky, 250 mm délky nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky.  
 - pro desky šíře 200-300 mm platí ještě následující dodatek:  
 max. 1 výsušná trhlina na 50mm šíře, ne širší než 1 mm a 250 mm delší nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

### POVRCHOVÉ VLASOVÉ TRHLINY

vlasové trhliny max. do šířky profilu a ne více než 200 mm

### SKVRNY

středně velké skvrny, jehlicovité skvrny, očkovitost

### NESÁMOVANÉ HRANY

nesámované hrany a mech. poškození hran (odštípnutí) max. do hloubky 8mm, max. v 1/4 celkové délky profilu, nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

### PROVEDENÍ

dodáváno omítané

## A2 větší tloušťka než 50 mm

### POHLEDOVÁ STRANA JAKO U KVALITY A1:

### SUKY A SMOLNÍKY

Max. 6 následujících vad:  
 - suky (srostlé a částečně srostlé; nevypadavé) do 15 mm  
 - zárosty a smolníky do 10 mm šířky, 100 mm délky, nebo ekvivalentní, o málo více pro kratší délky  
 - 3 prosmoly do 8 mm šířky, a 100 mm délky nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

### VLASOVÉ TRHLINY

vlasové trhliny max. do šířky profilu a nepřesahující 200 mm

### POVRCHOVÉ TRHLINY

- max. 3 do 1 mm šířky, 250 mm délky nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky.  
 - pro desky šíře 200-300 mm platí navíc: max. 1 trhlina na 50mm šíře, ne širší než 1 mm a 250 mm delší nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

### SKVRNY

středně velké skvrny, jehlicovité skvrny a očkovitost

### ZADNÍ STRANA A BOKY:

### SUKY A SMOLNÍKY

Jedna větší vada, nebo poškozená část, která nepatří mezi povolené vady, a nepokrývá větší část než 500 mm, anebo dvě větší vady (šířky 25mm).

### VLASOVÉ TRHLINY

povrchové vlasové trhliny max. do šířky profilu a nepřesahující 200 mm

### POVRCHOVÉ TRHLINY

popraskané suky jsou povoleny

### NESÁMOVANÉ HRANY

nesámované hrany a mech. poškození hran (odštípnutí) max. do hloubky 12mm, max. v 1/2 celkové délky hranolu, nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky

### TVAROVÉ DEFORMACE

Jak je dáno tabulkou č. 1,2,3 a 4 níže v tomto dokumentu.



A2



HOBLOVANÁ  
POHLEDOVÁ STRANA



HOBLOVANÁ  
ZADNÍ STRANA

všechny strany mohou obsahovat suky, zárosty, smolníky a celkové množství následujících povolených vad :

<p>PRO TLOUŠŤKU 50 MM A VĚTŠÍ:</p> <p>ZÁROSTY A SMOLNÍKY</p> <p>do 20 mm šířky, 100 mm délky, nebo ekvivalentní, o málo více pro kratší délky</p>	<p>SUKY (SROSTLÉ, ČÁSTEČNĚ SROSTLÉ A NEVYPADAVÉ)</p> <p>samostatně do 100 mm, součet průměrů všech suků nesmí přesáhnout polovinu šířky profilu</p>	<p>TRHLINY S VÝJIMKOU PROSTUPUJÍCÍCH</p> <p>do 1/5 délky hranolu</p> <p>SKVRNY / OČKOVITOST</p> <p>bez omezení</p>
<p>POVRCHOVÉ TRHLINY</p> <p>popraskané suky a povrchové trhliny do délky 150 mm</p>	<p>ZDRAVÉ PODLOUHLÉ A PŘESLENOVITÉ SUKY, SROSTLÉ A ČÁSTEČNĚ SROSTLÉ</p>	<p>TVAROVÉ DEFORMACE</p> <p>Jak je dáno tabulkou č. 1,2,3 a 4 níže v tomto dokumentu.</p>
<p>POVRCHOVÉ VLASOVÉ TRHLINY</p> <p>vlasové trhliny max. do dvojnásobku šířky profilu, ne více než 300 mm</p>	<p>do 50 mm šířky a projekčního podílu do 2/3 průřezu hranolu</p>	<p>NESÁMOVANÉ HRANY</p> <p>nesámované hrany a mech. poškození hran (odštípnutí) max. do hloubky 18mm, max. v 50% celkové délky profilu, nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky</p>
<p>SESYCHÁNÍ</p>	<p>DŘEŇ</p> <p>do 12 mm šířky a 50% délky hranolu, o málo více pro kratší délky</p>	
<p>DÍRY, VYPADAVÉ SUKY A NAHNILÉ SUKY</p> <p>20 mm (40 mm v kusech širších než 150 mm nebo s větší tloušťkou než 50 mm, 4 na délku hranolu).</p>	<p>PROSMOLY</p> <p>do 1/5 šířky, a 1/3 délky nebo ekvivalent, o málo více pro kratší délky</p>	<p>PROVEDENÍ</p> <p>dodáváno omítané</p>

B



HOBLOVANÁ  
POHLEDOVÁ STRANA



HOBLOVANÁ  
ZADNÍ STRANA

## OBECNÁ SPECIFIKACE

VLASTNOST	SPECIFIKACE
Tloušťka	Ne více, než o 1 mm menší než je deklarovaný rozměr.
Šířka	Ne více, než o 1 mm menší než je deklarovaný rozměr.
Délka	Ne více, než o 20 mm kratší než je deklarovaný rozměr.
Vlhkost	Ne více než 10%.

### PROVEDENÍ POVRCHU A ROZMĚRY:

Řezivo Accoya® může být dodáváno hrubě řezané (omítané), nebo upravené hoblováním na menší rozměr. Upravené rozměry byly vybrány se záměrem umožnit výrobu stejných finálních výrobků, a je prodáváno a tříděno dle původních nominálních rozměrů omítaného řeziva. Řezivo tloušťky 25 a 32 mm mají čelní stranu hladší a pohledovou, zadní strana má potom větší zbarvení a hlubší propis prokladů z acetylačního procesu. Tato orientace by měla být uvažována při opracování a výrobě vzhledem ke konečné požadované podobě produktu.

### DODATEČNÁ SPECIFIKACE

Vnitřní vady vizuálně nezjistitelné na povrchu: dřevo Accoya® pochází z přírodních zdrojů. Každé dřevo se liší vzhledem i kvalitou u jednotlivých stromů i kusů řeziva. Možná přítomnost vad je přirozenou vlastností přírodního materiálu. Kromě toho, proces kácení stromů, výroba a sušení řeziva může způsobit vady jako jsou trhliny a praskliny. Dřevo Accoya® je vyráběno z kontrolovaného řeziva, dále je kontrolována kvalita pro splnění specifikace třídění řeziva Accoya®, přesto se však mohou objevit vnitřní vady při dalším zpracování.

### VÝROBNÍ VADY

Řezivo může obsahovat drobné výrobní vady.

### CELKOVÁ ODCHYLKA OD SPECIFIKACE

Odchylka od specifikace třídění do 5% z celkového množství se považuje za akceptovatelnou.

## DODATEČNÁ SPECIFIKACE - OPRACOVÁNÍ

### FRÉZOVANÉ PRODUKTY


Třídění a specifikace řeziva Accoya® je platné pro frézované výrobky, co do kvality i počtu povolených vad a deformací. Před plánováním výroby vyberte kvalitu řeziva Accoya® podle typu produktu a požadovaného vzhledu, popř. kontaktujte svého dodavatele pro doporučení vhodné kvality.

### ZABARVENÍ POVRCHU

Vedlejším efektem acetylačního procesu je zbarvení povrchu a proznačení prokladů až do hloubky 6 mm, výjimečně může být i mírně hlubší v důsledku odlišných vlastností konkrétního kusu řeziva.

U aplikací, jako je například decking, se toto obvykle kompenzuje jemným broušením cca 1 mm ze spodní nepohledové strany a hlubším zbroušením ze strany pohledové.

Odstranění zbarvení povrchu broušením není nutné v případě následných aplikací plně krycích povrchových úprav.



LEHCE HOBLOVANÉ  
ŘEZIVO (1-2 mm)

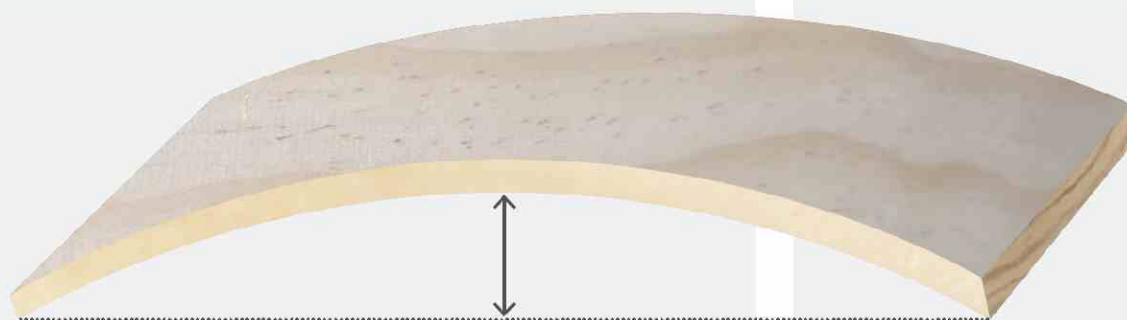


HOBLOVÁNÍ (4-6 mm)  
PRO POHLEDOVÉ APLIKACE



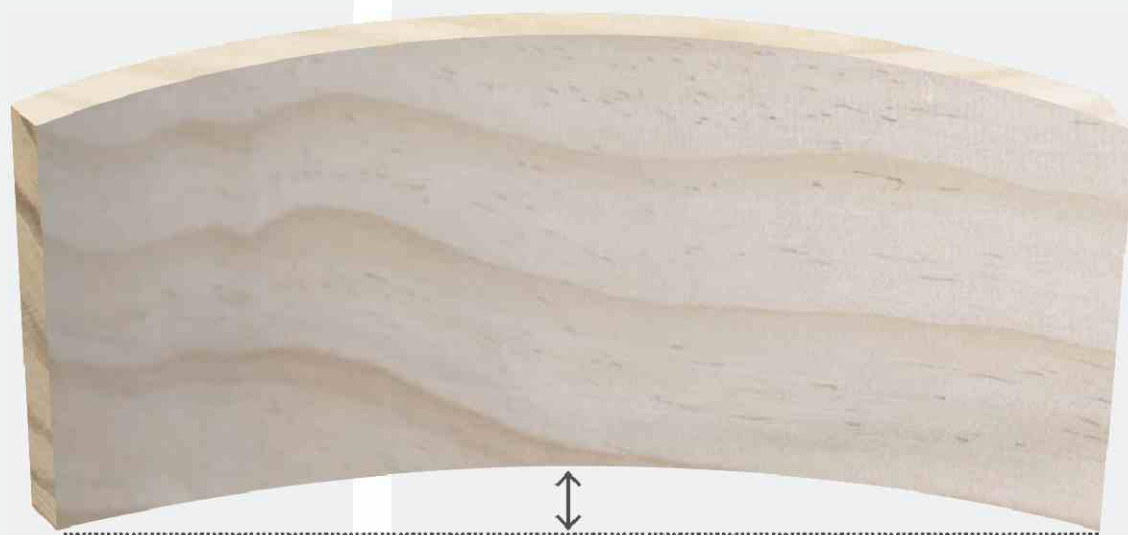
# TABULKA 1: POVOLENÉ PODÉLNÉ ZAKŘIVENÍ VE SMĚRU TLOUŠŤKY

DÉLKA [M]	TLOUŠŤKA [MM]					
	22&25	32	38	50	63	75
1,8	15	15	10	10	10	5
2,1	25	20	15	10	10	10
2,4	30	25	20	15	15	10
2,7	40	30	25	20	20	15
3,0	45	40	30	25	25	15
3,3	55	45	35	30	30	20
3,6	65	55	40	35	35	25
3,9	80	65	50	40	40	25
4,2	90	75	55	45	45	30
4,5	105	90	65	55	55	35
4,7	120	100	75	60	60	40



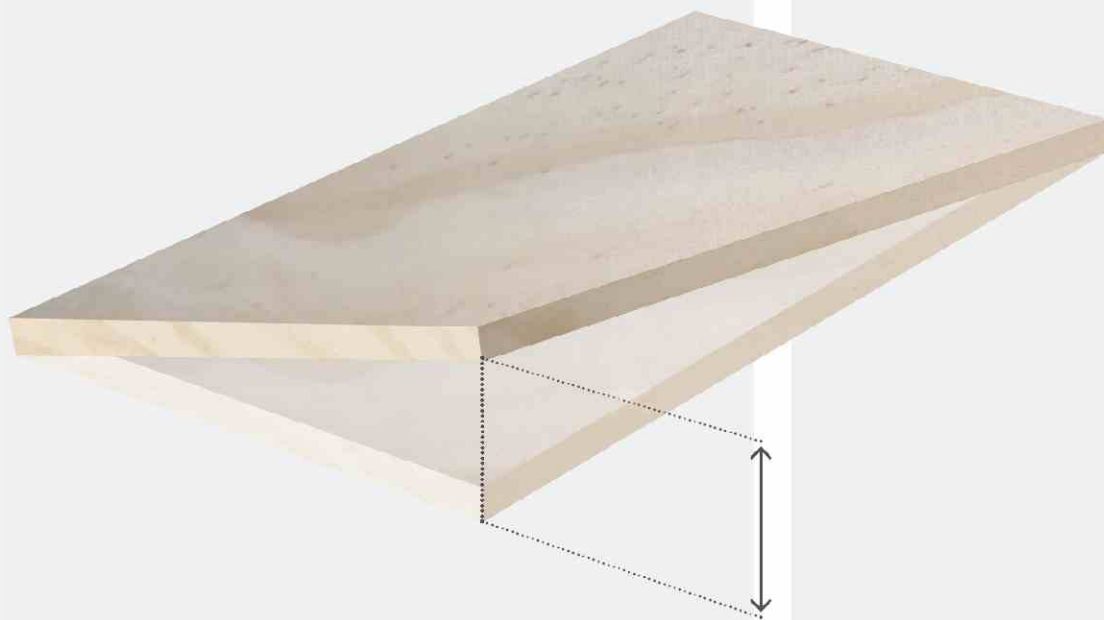
## TABULKA 2: POVOLENÉ PODÉLNÉ ZAKŘIVENÍ VE SMĚRU ŠÍŘKY

DÉLKA [M]	ŠÍŘKA [MM]					
	75	100	125	150	200	>200
1,8	5	4	3	3	2	2
2,1	10	5	5	4	3	2
2,4	10	10	5	5	4	3
2,7	15	10	10	5	5	4
3,0	15	10	10	10	5	5
3,3	20	15	10	10	5	5
3,6	25	15	15	10	10	5
3,9	25	20	15	15	10	10
4,2	30	25	20	15	10	10
4,5	35	25	20	20	15	10
4,7	40	30	25	20	15	10



## TABULKA 3: POVOLENÉ ŠROUBOVÉ ZAKŘIVENÍ NA ŠÍŘKU 100 MM

DÉLKA [M]	TLOUŠŤKA [MM]					
	22&25	32	38	50	63	75
1,8	10	10	5	5	5	3
2,4	10	10	10	5	5	4
3,0	15	15	10	10	10	5
3,6	20	15	10	10	10	5
4,2	20	20	15	10	10	5
4,8	25	20	15	10	10	10



## TABULKA 4: POVOLENÉ PŘÍČNÉ ZAKŘIVENÍ

ŠÍŘKA [MM]	POVOLENÉ ZAKŘIVENÍ [MM]
75	1
100	1
125	2
150	2
200	3
225	4
250	5
300	6



ToTEM, s.r.o.

oficiální distributor Accoya pro ČR a SR

kancelář a vzorkovna:  
02 Aréna, Českomoravská 2345, 190 93 Praha 9

sídlo:  
kpt. Stránského 989, 198 00 Praha 9

výroba a sklady:  
Ploužnice 270, 471 24 Ralsko

tel.: +420 724 742 134

e-mail: [totem@totem-international.com](mailto:totem@totem-international.com)

[www.totem-accoya.cz](http://www.totem-accoya.cz)



K výrobě dřeva Accoya® jsou používány jen hojně dostupné dřeviny z certifikovaných, trvale udržitelným způsobem obhospodařovaných lesů a plantáží, včetně FSC® a dalších regionálně certifikovaných lesů. Veškeré dřevo Accoya® je v souladu s nařízením Evropské unie v oblasti dřeva (EUTR), jakožto i zákona Lacey Act, a proto je zaručena jeho zodpovědná produkce. Rychle rostoucí dřeviny, jako například Radiata Pine jsou primárně využívány pro výrobu dřeva Accoya®. Vzhledem k rostoucímu tlaku na dostupných zdrojů, využívání dřevin, které produkují větší objemy dřeva ve stejném časovém rozpětí pro stejné oblasti půdy nabízí zjevné výhody v oblasti životního prostředí.

## CERTIFIKACE

Dřevo Accoya® je držitelem mnoha různých akreditací a ekologických certifikátů díky svým jedinečným vlastnostem udržitelnosti.

